

MASTER XL 9 ER ad infrarossi



Potenza:

43 kW

146.900 Btu/h

37.000 Kcal/h

Capacità serbatoio:

60 l

Autonomia:

14 h

Consumo elettrico:

0,14 kW

Consumo carburante:

3,37 kg/h

Assorbimento:

0,6 A

Controllo termostato:

opzionale

Alimentazione:

220-240/50 V/Hz

Dimensioni (p x l x a):

1200 x 750 x 1130 mm

Peso Netto / Lordo:

69 / 85 kg

Paletta:

1 pz

Caratteristiche principali

Interno camera di combustione
in fibra ceramica

Nessuno
spostamento d'aria

Riscaldamento
per irraggiamento

Possibilità di funzionamento
con termostato ambiente



Bruciatore gasolio
professionale

Controllo fiamma
elettronico con fotocellula

Alta silenziosità

Indicatore livello combustibile